

POWERGOM® est un Combustible Solide de Récupération (CSR), riche en carbone.

Issu de pneus collectés en France et fabriqué sur-mesure pour les industriels. POWERGOM® est composé de broyats de pneus de formats et de qualité contrôlés.

Son pouvoir calorifique lui permet de remplacer le charbon en tant que combustible industriel.

COMBUSTIBLE SOLIDE DE RÉCUPÉRATION (CSR) EN PLAQUETTES DE PNEUS PL



Origine du CSR : broyage de pneumatiques usagés non réutilisables de catégorie B (majoritairement poids lourds)

PARAMÈTRES PHYSIQUES

Forme des particules : broyats		Granulométrie : 35-110 mm d85	
	Unité	Valeur / Type	Méthode d'essai
Teneur en cendres	% sec	25,84	EN 15403
Teneur en humidité	% ar	< 1	
Pouvoir calorifique inférieur	MJ/kg ar	28,5	EN 15400
	MJ/kg sec	28,5	EN 15400

PARAMÈTRES CHIMIQUES

	Unité	Valeur / Type	Méthode d'essai
Chlore (Cl)	% sec	0,007 - 0,01	EN 15408
Antimoine (Sb)	mg/kg sec	< 7	EN 15407
Arsenic (As)	mg/kg sec	1 - 3	EN 15407
Cadmium (Cd)	mg/kg sec	< 5	EN 15407
Chrome (Cr)	mg/kg sec	2 - 9	EN 15407
Cobalt (Co)	mg/kg sec	100 - 300	EN 15407
Cuivre (Cu)	mg/kg sec	30 - 90	EN 15407
Plomb (Pb)	mg/kg sec	10 - 20	EN 15407
Manganèse (Mn)	mg/kg sec	1000 - 2000	EN 15407
Mercuré (Hg)	mg/kg sec	< 0,1	DIN ISO 16772(A)
Nickel (Ni)	mg/kg sec	10 - 60	EN 15407
Thallium (Tl)	mg/kg sec	< 5	EN 15407
Vanadium (V)	mg/kg sec	< 7	EN 15407
Σ des métaux lourds	mg/kg sec	1153 - 2482	



Code de classe : PCI 1, Cl 1, Hg 1 Fraction de la biomasse : 28 %

PARAMÈTRES PHYSIQUES

Composition	Bois	Papier	Plastiques	Caoutchouc	Textile	Autre
Sur sec	%	%	%	77,3 %	2,3 %	20,4 %
A reception	Spécification de la catégorie Autre : métal					

	Unité	Valeur / Type	Méthode d'essai
Masse volumique apparente	t/m ³	0,5	
Teneur en matière volatile	% sec		
Fusibilité de cendre	°C		

PARAMÈTRES CHIMIQUES

		Unité	Valeur / Type	Méthode d'essai
Aluminium, métallique		% sec		
Carbone (C)		% sec	61,5 - 68	EN 15407
Hydrogène (H)		% sec	5,5 - 6,4	EN 15407
Azote (N)		% sec	0,3 - 0,45	EN 15407
Soufre (S)		% sec	1,4 - 1,8	EN 15408
Brome (Br)		mg/kg sec	200 - 800	EN 15408
Fluor (F)		mg/kg sec	< 20	EN 15408
PCB		mg/kg sec		
Principaux éléments	Aluminium (Al)	mg/kg sec	400 - 700	EN 15410
	Fer (Fe)	% sec	16 - 25	EN 15410
	Potassium (K)	mg/kg sec	200 - 500	EN 15410
	Sodium (Na)	mg/kg sec	100 - 300	EN 15410
	Silicium (Si)	% sec	0,3 - 1,5	EN 15410
	Phosphore (P)	mg/kg sec	100 - 200	EN 15410
	Titane (Ti)	mg/kg sec	30 - 50	EN 15410
	Magnésium (Mg)	mg/kg sec	200 - 400	EN 15410
	Calcium (Ca)	mg/kg sec	400 - 800	EN 15410
Eléments traces	Molybdène (Mo)	mg/kg sec	2 - 4	EN 15407
	Zinc (Zn)	% sec	1,3 - 1,6	EN 15407
	Baryum (Ba)	mg/kg sec	4 - 9	EN 15407
	Béryllium (Be)	mg/kg sec	< 7	EN 15407
	Sélénium (Se)	mg/kg sec	< 9	EN 15407