

POWERGOM® contient jusqu'à 70 % de carbone et 25 % de métal. Il s'impose logiquement comme un produit de substitution au charbon en aciérie.

En émettant 30 % de CO₂ en moins, POWERGOM® remplace partiellement l'anhracite.

Issu de pneus collectés en France et fabriqué sur-mesure pour les industriels, POWERGOM® est composé de broyats de pneus de formats et de qualité contrôlés.

APPORT EN ANTHRACITE ET EN ACIER



Teneur en biomasse : 18,9 %

Origine : pneumatiques usagés non réutilisables de catégorie A (majoritairement véhicules légers)

PARAMÈTRES PHYSIQUES

Forme des particules : broyats

Granulométrie : 35-110 mm d85

	Unité	Valeur / Type	Méthode d'essai
Teneur en cendres	% sec	22,9	EN 15403
Teneur en humidité	% ar	< 1	
Pouvoir calorifique inférieur	MJ/kg ar	28,4	EN 15400
	MJ/kg sec	28,4	EN 15400

PARAMÈTRES CHIMIQUES

	Unité	Valeur / Type	Méthode d'essai
Chlore (Cl)	% sec	0,01 - 0,02	EN 15408
Antimoine (Sb)	mg/kg sec	< 7	EN 15407
Arsenic (As)	mg/kg sec	1 - 3	EN 15407
Cadmium (Cd)	mg/kg sec	< 5	EN 15407
Chrome (Cr)	mg/kg sec	2 - 6	EN 15407
Cobalt (Co)	mg/kg sec	70 - 100	EN 15407
Cuivre (Cu)	mg/kg sec	30 - 70	EN 15407
Plomb (Pb)	mg/kg sec	10 - 20	EN 15407
Manganèse (Mn)	mg/kg sec	1 - 10	EN 15407
Mercuré (Hg)	mg/kg sec	< 0,1	DIN ISO 16772(A)
Nickel (Ni)	mg/kg sec	2 - 5	EN 15407
Thallium (Tl)	mg/kg sec	< 5	EN 15407
Vanadium (V)	mg/kg sec	< 7	EN 15407
Σ des métaux lourds	mg/kg sec	116 - 214	



PARAMÈTRES PHYSIQUES

Composition	Bois	Papier	Plastiques	Caoutchouc	Textile	Autre
Sur sec	%	%	%	78,2 %	7,4 %	14,4 %
A reception	Spécification de la catégorie Autre : métal					

	Unité	Valeur / Type	Méthode d'essai
Masse volumique apparente	t/m ³	0,5	
Teneur en matière volatile	% sec		
Fusibilité de cendre	°C		

PARAMÈTRES CHIMIQUES

	Unité	Valeur / Type	Méthode d'essai	
Aluminium, métallique	% sec			
Carbone (C)	% sec	64 - 68	EN 15407	
Hydrogène (H)	% sec	5,8 - 6,4	EN 15407	
Azote (N)	% sec	0,5 - 0,6	EN 15407	
Soufre (S)	% sec	1,3 - 1,4	EN 15408	
Brome (Br)	mg/kg sec	20 - 30	EN 15408	
Fluor (F)	mg/kg sec	< 20	EN 15408	
PCB	mg/kg sec			
Principaux éléments	Aluminium (Al)	mg/kg sec	400 - 700	EN 15410
	Fer (Fe)	% sec	12 - 16	EN 15410
	Potassium (K)	mg/kg sec	200 - 300	EN 15410
	Sodium (Na)	mg/kg sec	300 - 400	EN 15410
	Silicium (Si)	% sec	1,8 - 2,4	EN 15410
	Phosphore (P)	mg/kg sec	100 - 200	EN 15410
	Titane (Ti)	mg/kg sec	30 - 60	EN 15410
	Magnésium (Mg)	mg/kg sec	200 - 400	EN 15410
	Calcium (Ca)	mg/kg sec	2000 - 3000	EN 15410
Éléments traces	Molybdène (Mo)	mg/kg sec	2 - 4	EN 15407
	Zinc (Zn)	% sec	1,1 - 1,3	EN 15407
	Baryum (Ba)	mg/kg sec	4 - 8	EN 15407
	Béryllium (Be)	mg/kg sec	< 7	EN 15407
	Sélénium (Se)	mg/kg sec	< 9	EN 15407